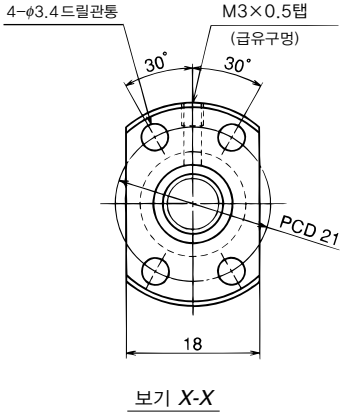


호칭번호	스트로크		스크류축 길이			
	호칭	최대	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$
<b>W0802KA-1PY-C3Z1</b>	150	155	190	194	202	248

- 비고
1. 납입시에는 윤활제가 도포되어 있지 않으니 사용하실 때에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오. 크린용도에는 NSK 크린 그리스 LG2를 추천합니다.
  2. 너트에는 시일이 장착되어 있지 않습니다.
  3. 허용회전수는  $dm \cdot n$ 과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

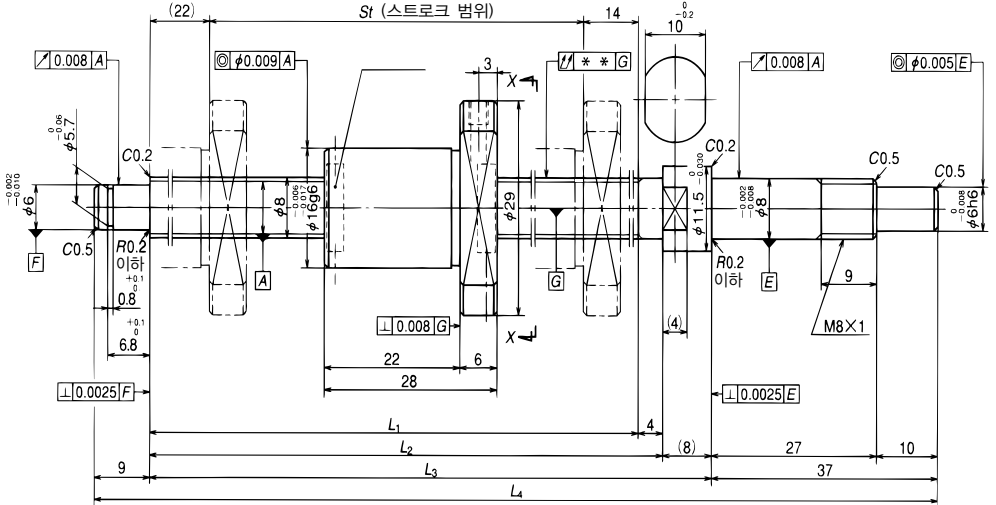
단위 : mm



볼스크류 사양		
축경×리이드 / 나사방향	8×1 / 右	
예압방식 / 순환방식	P예압 / Deflector식	
볼경 / 볼피치원경	0.800 / 8.2	
유효권수	1×3	
정도등급 / 예압클리어런스기호	C3 / Z	
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 $C_0$	545 {55}
	정정격 $C_{0a}$	955 {95}
축방향 클리어런스	0	
동마찰 토크 N·cm {kgf·cm}	~1.8 {~0.18}	
스페이서 볼	없음	
봉입윤활제	비고 참조	

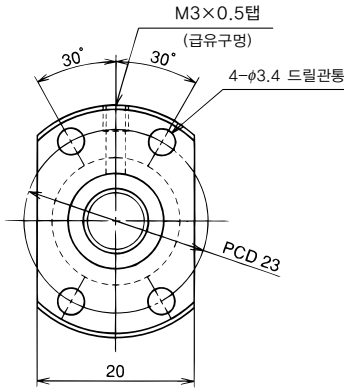
단위 : mm

리이드 정도			축중심의 흔들림 ** $\updownarrow$	허용회전수 N(rpm)	
$T$	$e_p$	$v_u$		—	위험속도 고정-지지
0	0.010	0.008	0.035	3000	—



호칭번호	스트로크		스크류축 길이			
	호칭	최대	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$
<b>W0802KA-5PY-C3Z2</b>	150	154	190	194	202	248

- 비고 1. 납입시에는 윤활제가 도포되어 있지 않으니 사용하실 때에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오. 크린용도에는 NSK 크린 그리스 LG2를 추천합니다.  
 2. 허용회전수는  $dm \cdot n$ 과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.



보기 X-X

**볼스크류 사양**

축경×리이드 / 나사방향	8×2 / 右	
예압방식 / 순환방식	P예압 / Deflector식	
볼경 / 볼피치원경	1.200 / 8.3	
유효권수	1×3	
정도등급 / 예압클리어런스기호	C3 / Z	
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 $C_0$	1080 {110}
	정정격 $C_{0a}$	1630 {165}
축방향 클리어런스	0	
동마찰 토크 N·cm {kgf·cm}	~2.0 {~0.2}	
스페이서 볼	없음	
봉입윤활제	비고 참조	

단위 : mm

리이드 정도			축중심의 흔들림 ** $\updownarrow$	허용회전수 N(rpm)	
$T$	$e_p$	$v_u$		—	위험속도
0	0.010	0.008	0.035	3000	고정 - 지지 —