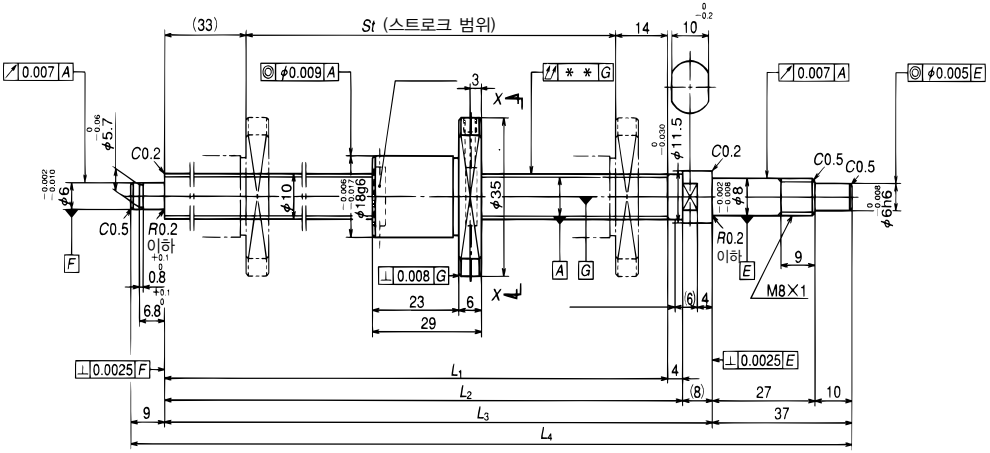


호칭번호	스트로크		스크류축 길이			
	호칭	최대	L_1	L_2	L_3	L_4
W1002KA-3PY-C3Z2	200	203	250	254	262	308

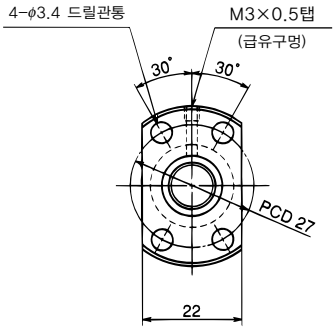
비고 1. 납입시에는 윤활제가 도포되어 있지 않으니 사용하실 때에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오. 크린용도에는 NSK 크린 그리스 LG2를 추천합니다.
2. 허용회전수는 dm · n과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

NSK

스테인레스ϕ10×2

단위 : mm

표준재고



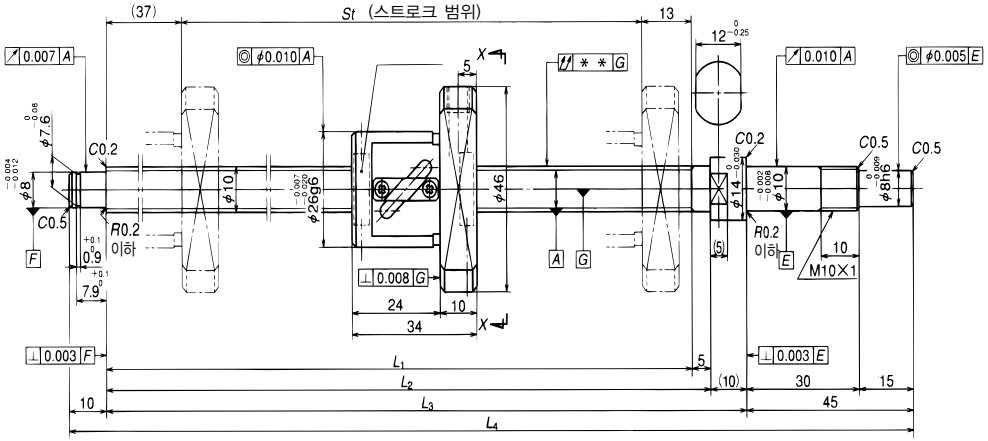
보기 *X-X*

볼스크류 사양		
축경×리이드 / 나사방향		10×2 / 右
예압방식 / 순환방식		P예압 / Deflector식
볼경 / 볼피치원경		1.200 / 10.3
유효권수		1×3
정도등급 / 예압클리어런스기호		C3 / Z
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 C_a	1210 {125}
	정정격 C_{oa}	2110 {215}
축방향 클리어런스		0
동마찰 토오크 N · cm {kgf · cm}		0.10~2.5 {0.01~0.25}
스페이서 볼		없음
봉입윤활제		비고 참조

B 164

단위 : mm

리이드 정도			축중심의 흔들림 **	허용회전수 N(rpm)	
				—	위험속도
T	e_p	v_u			고정 – 지지
0	0.012	0.008	0.030	3000	—



호칭번호	스트로크		스크류축 길이			
	호칭	최대	L_1	L_2	L_3	L_4
W1001KA-3P-C3Z4	100	110	160	165	175	230
W1003KA-3P-C3Z4	300	330	360	365	375	430

비고 1. 납입시에는 윤활제가 도포되어 있지 않으니 사용하실 때에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오. 크린용도에는 NSK 크린 그리스 LG2를 추천합니다.

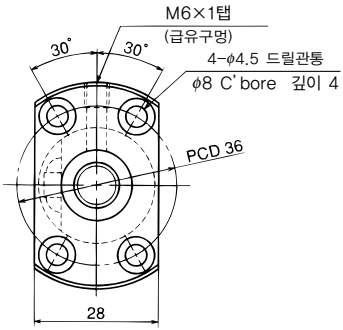
2. 허용회전수는 dm · n과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

NSK

스테인레스ϕ10×4

단위 : mm

표준재고



보기 *X-X*

볼스크류 사양		
축경×리이드 / 나사방향		10×4 / 右
예압방식 / 순환방식		P예압 / 튜브식
볼경 / 볼피치원경		2.000 / 10.3
유효권수		2.5×1
정도등급 / 예압클리어런스기호		C3 / Z
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 C_a	2250 {230}
	정정격 C_{oa}	3290 {335}
축방향 클리어런스		0
동마찰 토오크 N · cm {kgf · cm}		0.5~3.9 {0.05~0.4}
스페이서 볼		없음
봉입윤활제		비고 참조
너트공간용적 (cm³)		0.8

B 166

단위 : mm

리이드 정도			축중심의 흔들림 **	허용회전수 N(rpm)	
				—	위험속도
T	e_p	v_u			고정–지지
0	0.010	0.008	0.030	3000	—
0	0.013	0.008	0.050		—