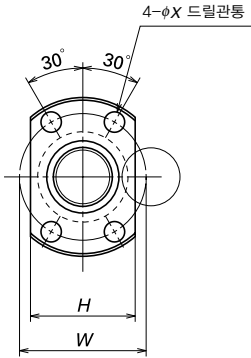


너트형식 MSFD

볼스크류 호칭번호	스트로크 최대 $L_1-L_n$	축 외경 $d$	리이드 $l$	볼경 $D_w$	볼 피치 원경 $d_m$	유효 권수 $n$	기본정격하중 N {kgf}		축방향 클리어 런 스페 스 대 최 대	너 트			
							동정격 $C_a$	정정격 $C_{0a}$		외경 $D$	플랜지부		
											A	H	B
W0801MS-2Y-C3T1.5	88	8	1.5	1.0	8.3	3	1080	1980	0.005	15	28	19	4
W0802MS-2Y-C3T1.5	168						{110}	{200}					
W0801MS-3Y-C3T2	84	8	2	1.2	8.3	3	1320	2210	0.005	16	29	20	4
W0802MS-3Y-C3T2	164						{135}	{225}					
W1001MS-1Y-C3T2	122	10	2	1.2	10.3	3	1490	2850	0.005	18	35	22	5
W1002MS-1Y-C3T2	222						{150}	{290}					

- 비고 1. NSK 서포트 유니트를 사용할 것을 추천합니다.  
 2. 납입시에는 방청제가 도포되어 있기때문에 사용시에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오.  
 3. 허용회전수는  $d_m \cdot n$  과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.



보기 X-X

단위 : mm

치 수			스크류축 치수							리이드 정도			흔들림 정도			허 용 회전수 N(rpm)
전체길이	설치구멍		스크류부		右측단			左측단		전체길이	오차	변동	축중심의 흔들림I	동축도	직각도	
$L_n$	W	X	$L_1$	$d_2$	$L_1$	$L_2$	$d_3$	$L_3$	$L_0$							
22	22	3.4	110	10.2	4	60	7.2	25	195	0	0.010	0.008	0.030	0.009	0.008	3000
			190						275				0.050			
26	23	3.4	110	10.2	4	60	7.0	25	195	0	0.010	0.008	0.030	0.009	0.008	
			190						275				0.050			
28	27	4.5	150	12.2	4	70	9.0	30	250	0	0.010	0.008	0.035	0.009	0.008	
			250						350		0.012		0.050			

B  
186