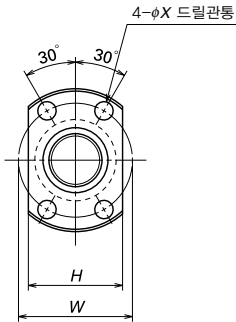


너트형식 MSFD

볼스크류 호칭번호	스트로크 최대 L_1-L_n	축 외경 d	리이드 l	볼경 D_w	볼 피치 원경 d_m	유효 권수	기본정격하중 N {kgf}		축방향 클리어 런 스페 스 대	너 트			
							동정격 C_a	정정격 C_{0a}		외경 D	플랜지부		
											A	H	B
W1001MS-2Y-C3T2.5	118	10	2.5	1.588	10.4	3	2130	3640	0.005	19	36	23	5
W1002MS-2Y-C3T2.5	218						{215}	{370}					
W1202MS-1Y-C3T2	182	12	2	1.200	12.3	3	1660	3620	0.005	20	37	24	5
W1203MS-1Y-C3T2	282						{170}	{370}					
W1202MS-2Y-C3Z2.5	178	12	4	1.588	12.4	3	2360	4540	0.005	21	38	25	5
W1203MS-2Y-C3Z2.5	278						{240}	{465}					

- 비고
1. NSK 서포트 유니트를 사용할 것을 추천합니다.
 2. 납입시에는 방청처리가 도포되어 있기때문에 사용시에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오.
 3. 허용회전수는 $d_m \cdot n$ 과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.



보기 X-X

단위 : mm

치 수			스크류축 치수							리이드 정도			흔들림 정도			허 용 회전수 N(rpm)	
전체길이	설치구멍		스크류부		右측단			左측단		전체길이	T	오차	변동	축중심의 흔들림I	동축도		직각도
L_n	W	X	L_1	d_2	L_1	L_2	d_3	L_3	L_0		e_p	v_u		J	K		
32	28	4.5	150	12.2	4	70	8.7	30	250	0	0.010	0.008	0.035	0.010	0.008	3000	
			250						0.012		0.050						
28	29	4.5	210	14.2	5	80	11.0	35	325	0	0.012	0.008	0.050	0.010	0.008		
			310						0.060								
32	30	4.5	210	14.2	5	80	10.7	35	325	0	0.012	0.008	0.050	0.010	0.008		
			310						0.060								

B
188