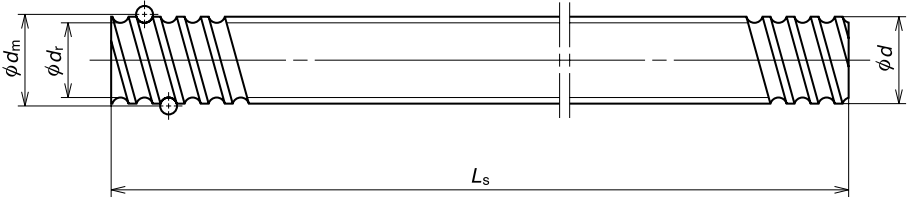


너트 호칭번호	스크류축 외경 $d$	리이드 $l$	볼경 $D_w$	볼피치 원경 $d_m$	스크류축 곡경 $d_t$	유효권수 권수 × 서킷수	기본정격하중				축방향 틀 새 최대
							N		{kgf}		
							동정격 $C_a$	정정격 $C_{0a}$	동정격 $C_a$	정정격 $C_{0a}$	
<b>RNSTL 1404A3.5S</b>	14	4	2.778	14.5	11.5	3.5 × 1	5370	10800	545	1100	0.10
<b>RNSTL 1405A2.5S</b>	14	5	3.175	14.5	11.0	2.5 × 1	5260	9720	535	990	0.10
<b>RNSTL 1808A3.5S</b>	18	8	4.762	18.5	13.6	3.5 × 1	13200	25800	1350	2630	0.15
<b>RNSTL 2005A2.5S</b>	20	5	3.175	20.5	17.0	2.5 × 1	6360	14200	650	1450	0.10
<b>RNSTL 2010A2.5S</b>	20	10	4.762	21.25	16.2	2.5 × 1	10900	21800	1110	2220	0.15
<b>RNSTL 2505A2.5S</b>	25	5	3.175	25.5	22.0	2.5 × 1	7070	18200	720	1850	0.10
<b>RNSTL 2510A2.5S</b>	25	10	6.35	26	19.0	2.5 × 1	17500	35200	1790	3590	0.20
<b>RNSTL 2806A2.5S</b>	28	6	3.175	28.5	25.0	2.5 × 1	7430	20300	760	2070	0.10
<b>RNSTL 2806A5S</b>						2.5 × 2	13500	40600	1380	4140	
<b>RNSTL 3210A2.5S</b>	32	10	6.35	33.75	27.0	2.5 × 1	19700	46100	2010	4700	0.20
<b>RNSTL 3210A5S</b>						2.5 × 2	35700	92200	3640	9410	
<b>RNSTL 3610A2.5S</b>	36	10	6.35	37	30.0	2.5 × 1	21000	51000	2140	5200	0.20
<b>RNSTL 3610A5S</b>						2.5 × 2	38100	102000	3890	10400	
<b>RNSTL 4512A2.5S</b>	45	12	7.144	46.5	39.0	2.5 × 2	49600	147000	5060	15000	0.23

- 비고
1. 스크류축 전체길이는 가공상  $L_s$  치수가 약간 플러스 되는 수가 있습니다.
  2. 가축에 장착된 너트 조립품과 스크류축은 분리하여 납입하고 있습니다.
  3. 스크류축 호칭번호의 \*\*에는, 표준 스크류길이를 100mm로 나눈 값을 기입하고 있습니다.



단위 : mm

전체길이 $L_n$	폭 $W$	중심높이 $H$	너트치수 설치구멍									가축		스크류축			축의 호칭번호
			$A$	$B$	$C$	$J$	$K$	$E$	$F$	$U$	외경 $d_o$	내경 $d_i$	표준 스크류길이 $L_s$				
38	34	13	22	26	8	M4	7	7	3	20	11.5	9.5	500	1000		RS1404A**	
38	34	13	22	26	8	M4	7	7	3	21	11.0	9.0	500	1000		RS1405A**	
56	48	17	35	35	11	M6	10	8	3	26	13.6	11.6	500	1000	1500	RS1808A**	
38	48	17	22	35	8	M6	9	6	2	27	17.0	14.6	500	1000	2000	RS2005A**	
58	48	18	35	35	12	M6	10	10	2	28	16.2	13.8	500	1000	2000	RS2010A**	
35	60	20	22	40	6.5	M8	10	6	0	27	22.0	19.6	1000	2000	2500	RS2505A**	
94	60	23	60	40	17	M8	12	10	0	32	19.0	16.6	1000	2000	2500	RS2510A**	
42	60	22	18	40	12	M8	12	8	0	32	25.0	22.6	1000	2000	2500	RS2806A**	
67	60	22	40	40	14												
64	70	26	45	50	9.5	M8	12	10	0	38	27.0	24.6	1000	2000	3000	RS3210A**	
94	70	26	60	50	17												
64	86	29	45	60	9.5	M10	16	11	0	41	30.0	27.6	1000	2000	3000	RS3610A**	
96	86	29	60	60	18												
115	100	36	75	75	20	M12	20	13	0	46	39.0	35.8	2000	3000	4000	RS4510A**	

- 재고품은 표면처리를 하고 있지 않습니다. 희망에 따라 인산염피막처리등의 처리를 하고 있습니다.
- 축경 14mm이하는 합성수지제 시일, 18mm이상은 브러시 시일로 됩니다.